

Микрометрические головки с невращающимся микровинтом

Серия 110 - Устройство подачи с дифференциальным винтом (сверхмикроподача)

Эти микрометрические головки с дифференциальным микровинтом и микроподачей имеют следующие особенности:

- Микрометрические головки с ультратонкой подачей.
- С невращающимся микровинтом, особенно подходит для точной настройки.
- Механизм дифференциального движения с двойным микровинтом обеспечивает крайне чувствительную подачу.

Спецификация

Погрешность	±3 мкм (1 мм) ±5 мкм (2,5 мм) ±3 мкм (13 мм)
Шкала	Барaban и стeбeль с матовым хромовым покрытием
Измерительные поверхности	Твердосплавные



Версия с невращающимся микровинтом



Версия с вращающимся микровинтом
110-502/110-504

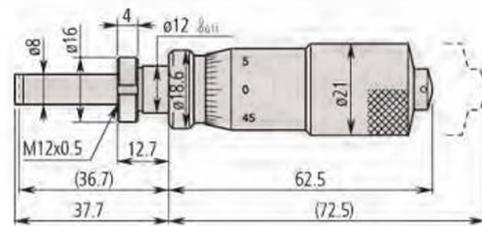


110-102

110-502

Метрические

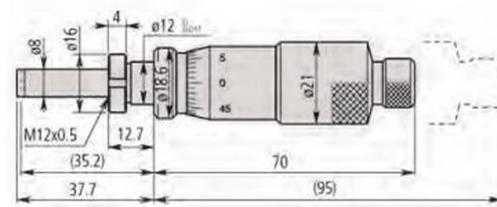
№	Диапазон [мм]	Цена деления	Наконечник микровинта	Ø гильзы	Стержень	Толщина для стопорной гайки [мм]	Масса [г]
110-105	0-1	0,001 мм	Плоский (твердосплавный)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-106	0-1	0,0001 мм	Плоский (твердосплавный)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-107	0-1	0,001 мм	Сферический (SR10)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-108	0-1	0,0001 мм	Сферический (SR10)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-101	0-2,5	0,001 мм	Плоский (твердосплавный)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-102	0-2,5	0,0001 мм	Плоский (твердосплавный)	12 мм	со стопорной гайкой	9,5	150
110-502	A: 0-13 B: 0-0,2	A: 0,01 мм B: 0,0005 мм	Сферический (SR3)	9,5 мм	со стопорной гайкой	11,5	100



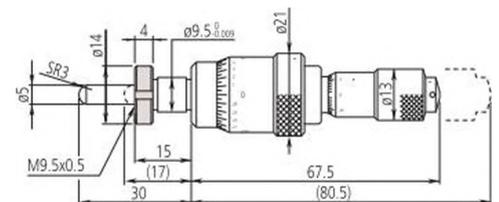
110-105
110-106



110-107
110-108



110-101
110-102



110-502

() с полностью отведённым микровинтом